

10節 アクリルシリコン樹脂エナメル塗り（2-ASE）

18. 10. 1 適用範囲

この節は、屋外の鉄鋼面、亜鉛めっき鋼面、コンクリート面等のアクリルシリコン樹脂エナメル塗りに適用する。

18. 10. 2 鉄鋼面アクリルシリコン樹脂エナメル塗り

(a) 鉄鋼面のアクリルシリコン樹脂エナメル塗りは表18. 10. 1による。ただし、製作工場で加工した部分の下塗りは、18. 9. 2(b)(2)による。

表18. 10. 1 鉄鋼面アクリルシリコン樹脂エナメル塗り					
工 程		塗 料 そ の 他		製 品 名	塗付け量 (kg/m ²)
		規格番号	規 格 名 称 (種類)		
素地ごしらえ		表18. 2. 2によるB種			—
1	下 塗 り (1回目)	JIS K 5552	ジンクリッチプライマー (2種)	SDジンク100	0.14
2	下 塗 り (2回目)	JIS K 5551	エポキシ樹脂塗料 (1種下塗塗料)	エポマリンプライマー	0.14
3	下 塗 り (3回目)	JIS K 5555	エポキシ樹脂雲母状酸化鉄塗料	フェロドールEPX34	0.14
4	中 塗 り	JASS 18 M-404	アクリルシリコン樹脂塗料 (アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り)	アレスシリコン	0.14
5	上 塗 り	JASS 18 M-404	アクリルシリコン樹脂塗料 (アクリルシリコン樹脂エナメル)	アレスシリコン	0.10

(注) 1. 工程3までは、製作工場にて行う。

2. JASS 18 M-404は、日本建築学会材料規格である。

(b) 鉄骨（鉄鋼面）等の下塗りは、18. 9. 2(b)による。

【関西ペイントホルム・VOC対応代表製品】

工程	規格 番号	規格名称・種類	製品名 ホルム放散等級	溶剤 区分	TVOC	トルエン	キシレン	鉛	コスト指数
1	JISK 5552	ジンクリッチプライマー(2種)	SDジンク100 未測定	強溶剤	15.2%	3.1%	2.1%	含む	100
2	JASS18 M-109	変性エポキシ樹脂プライマー	スーパーザウルス F☆☆☆☆	弱溶剤	35.9%	配合 せず	配合 せず	配合 せず	78
3	JISK 5555	エポキシ樹脂雲母状酸化鉄塗料	フェロドールEPX 未測定	強溶剤	28.6%	16.2%	3.0%	配合 せず	100
4・5	JASS18 M-404	アクリルシリコン樹脂エナメル	セラMシリコン 測定中	弱溶剤	41.1%	配合 せず	配合 せず	配合 せず	89

*1:TVOC(%):塗料配合中に含有する沸点250℃以下の揮発性有機化合物の総量を記載しています。

*2:配合量の数値は白の数値を記載しています。調色品については、色相により若干異なります。

トルエン・キシレン・鉛を配合していない塗料においても、原材料等の不純物質として極微量検出される場合があります。

尚、配合量の数値は、現在の原料情報に基づいたものであり、実際の測定結果ではありません。

*3:コスト指数は標準仕様内に記載されている標準塗料のkg単価を100として指数化したものです。

18. 10. 3 亜鉛めっき鋼面アクリルシリコン樹脂エナメル塗り

亜鉛めっき鋼面のアクリルシリコン樹脂エナメル塗りは、表18. 10. 2による。ただし、鋼製建具（亜鉛めっき鋼面）等の下塗りは、18. 9. 3(b)による。

表18. 10. 2 亜鉛めっき鋼面アクリルシリコン樹脂エナメル塗り

工 程		塗 料 そ の 他		製 品 名	塗付け量 (kg／㎡)
		規格番号	規 格 名 称 (種類)		
素地ごしらえ		表18. 2. 3によるA種			—
1	下 塗 り (1回目)	JASS 18 M・109	変性エポキシ樹脂プライマー	エポマリンGX	0.14
2	下 塗 り (2回目)	JIS K 5555	エポキシ樹脂雲母状酸化鉄塗料	フェロドールEPX34	0.14
3	パ テ か い	JASS 18 M・110	不飽和ポリエステル樹脂パテ	SUパテ	—
4	研磨紙ずり	研磨紙P320			—
5	中 塗 り	JASS 18 M・404	アクリルシリコン樹脂塗料 (アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り)	アレスシリコン	0.14
6	研磨紙ずり	研磨紙P320			—
7	上 塗 り	JASS 18 M・404	アクリルシリコン樹脂塗料 (アクリルシリコン樹脂エナメル)	アレスシリコン	0.10

(注) 1. 工程2までは、製作工場にて行う。

2. 工程3のパテは、JASS 18 M-202(2)反応形合成樹脂パテ（2液形エポキシ樹脂パテ）とすることができる。

3. JASS M-109、M-110、M-202(2)及びM-404は日本建築学会材料規格である。

【関西ペイントホルム・VOC対応代表製品】

工程	規格 番号	規格名称・種類	製品名 ホルム放散等級	溶剤 区分	TVOC	トルエン	キシレン	鉛	コスト指数
1	JASS18 M-109	変性エポキシ樹脂プライマー	スーパーザウルス F☆☆☆☆	弱溶剤	35.9%	配合 せず	配合 せず	配合 せず	78
2	JISK 5555	エポキシ樹脂雲母状酸化鉄塗料	フェロドールEPX 未測定	強溶剤	28.6%	16.2%	3.0%	配合 せず	100
5.7	JASS18 M-404	アクリルシリコン樹脂エナメル	セラMシリコン 測定中	弱溶剤	41.1%	配合 せず	配合 せず	配合 せず	89

*1: TVOC(%) : 塗料配合中に含有する沸点250℃以下の揮発性有機化合物の総量を記載しています。

*2: 配合量の数値は白の数値を記載しています。調色品については、色相により若干異なります。

トルエン・キシレン・鉛を配合していない塗料においても、原材料等の不純物質として極微量検出される場合があります。尚、配合量の数値は、現在の原料情報に基づいたものであり、実際の測定結果ではありません。

*3: コスト指数は標準仕様内に記載されている標準塗料のkg単価を100として指数化したものです。

18. 10. 4 コンクリート及び押出成形セメント板面のアクリルシリコン樹脂エナメル塗り

コンクリート及び押出成形セメント板面のアクリルシリコン樹脂エナメル塗りは、表18. 10. 3による。

表18. 10. 3 コンクリート及び押出成形セメント板面のアクリルシリコン樹脂エナメル塗り					
工 程		塗 料 そ の 他		製 品 名	塗付け量 (kg／㎡)
		規格番号	規 格 名 称 (種類)		
素地ごしらえ		表18. 2. 6によるA種			－
1	下 塗 り	JASS 18 M・201	反応形合成樹脂ワニス (2液形エポキシ樹脂ワニス)	浸透形シーラー	0.08
2	研磨紙ざり	研磨紙P 240			－
3	中 塗 り	JASS 18 M・404	アクリルシリコン樹脂塗料 (アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り)	アレスシリコン	0.14
4	研磨紙ざり	研磨紙P 400			－
5	上 塗 り	JASS 18 M・404	アクリルシリコン樹脂塗料 (アクリルシリコン樹脂エナメル)	アレスシリコン	0.10

(注) JASS 18 M-201及びM-404は、日本建築学会材料規格である。

【関西ペイントホルム・VOC対応代表製品】

工程	規格 番号	規格名称・種類	製品名 ホルム放散等級	溶剤 区分	TVOC	トルエン	キシレン	鉛	コスト指数
1	JASS18 M-201	反応形合成樹脂ワニス	エポMシーラー F☆☆☆☆	弱溶剤	85.0%	配合 せず	配合 せず	配合 せず	8 3
3・5	JASS18 M-404	アクリルシリコン樹脂エナメル	セラMシリコン 測定中	弱溶剤	41.1%	配合 せず	配合 せず	配合 せず	8 9

*1:TVOC(%) :塗料配合中に含有する沸点250℃以下の揮発性有機化合物の総量を記載しています。

*2:配合量の数値は白の数値を記載しています。調色品については、色相により若干異なります。

トルエン・キシレン・鉛を配合していない塗料においても、原材料等の不純物質として極微量検出される場合があります。

尚、配合量の数値は、現在の原料情報に基づいたものであり、実際の測定結果ではありません。

*3:コスト指数は標準仕様内に記載されている標準塗料のkg単価を100として指数化したものです。