

6節 フタル酸樹脂エナメル塗り (FE)

18. 6. 1 適用範囲

この節は、屋内の木部、鉄鋼面及び亜鉛めっき鋼面のフタル酸樹脂エナメル塗りに適用する。

18. 6. 2 木部フタル酸樹脂エナメル塗り

木部フタル酸樹脂エナメル塗りは表18. 6. 1により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。

表18. 6. 1 木部フタル酸樹脂エナメル塗り								
工 程		種 別		塗 料 そ の 他			製 品 名	塗付け量 (kg/m ²)
		A種	B種	規格番号	規 格 名 称	種 類		
素地ごしらえ		○ ^{(注)1}		18. 2. 2による。				—
1	下 塗 り	○	○	JASS 18 M-304	木部下塗用調合 ペイント	—	ホルス下塗白	0.09
2	研磨紙すり	○	○	研磨紙P120～220				—
3	パテ付け	○	○	JIS K 5646	カシュー樹脂 下地塗料	カシュー樹 脂パテ	—	—
				JIS K 5591	油性系下地塗料	オイルパテ	該当品無し	—
4	水 研 ぎ	○	○	耐水研磨紙P180～240				—
5	中 塗 り (1回目)	○	—	JIS K 5591	油性系下地塗料	オイルサー フェーサー	該当品無し	0.12
6	水 研 ぎ	○	—	耐水研磨紙P240～320				—
7	中 塗 り (2回目)	○	○	JIS K 5572	フタル酸樹脂 エナメル	1 種	フタリット1	0.12
8	水 研 ぎ	○	○	耐水研磨紙P240～320				—
9	中 塗 り (3回目)	○	—	JIS K 5572	フタル酸樹脂 エナメル	1 種	フタリット1	0.11
10	水 研 ぎ	○	—	耐水研磨紙P320～500				—
11	上 塗 り	○	○	JIS K 5572	フタル酸樹脂 エナメル	1 種	フタリット1	0.09

(注) 1. 素地ごしらえの種別は、塗料その他の欄による。

2. JASS 18 M-304は、日本建築学会材料規格である。

【関西ペイントホルム・VOC対応代表製品】

工程	規格 番号	規格名称・種類	製品名 ホルム放散等級	溶剤 区分	TVOC	トルエン	キシレン	鉛	コスト指数
1	JASS18 M-304	木部下塗用エマルジョンペイント	7777 ライト ユート F☆☆☆☆	水性	1.1%	配合 せず	配合 せず	配合 せず	200
3	JISK 5669	合成樹脂エマルジョンパテ(耐水形)	WDパテ(耐水形) F☆☆☆☆	水性	5.0%	配合 せず	配合 せず	配合 せず	—
7・ 9・11	JISK 5660	つや有合成樹脂エマルジョンペイント	77777777 F☆☆☆☆	水性	4.3%	配合 せず	配合 せず	配合 せず	104
7・ 9・11	JISK 5660	低VOC形 つや有合成樹脂エマルジョンペイント	77777777 F☆☆☆☆	水性	0.1%	配合 せず	配合 せず	配合 せず	104
7・ 9・11	—	ケペーン可溶性1液反応硬化形ウレタン 樹脂塗料	77777777 F☆☆☆☆	弱溶剤	59.5%	配合 せず	配合 せず	配合 せず	200

*1:TVOC(%):塗料配合中に含有する沸点250℃以下の揮発性有機化合物の総量を記載しています。

*2:配合量の数値は白の数値を記載しています。調色品については、色相により若干異なります。

トルエン・キシレン・鉛を配合していない塗料においても、原材料等の不純物質として極微量検出される場合があります。

尚、配合量の数値は、現在の原料情報に基づいたものであり、実際の測定結果ではありません。

*3:コスト指数は標準仕様内に記載されている標準塗料のkg単価を100として指数化したものです。

18. 6. 3 鉄鋼面及び亜鉛めっき鋼面フタル酸樹脂エナメル塗り

鉄鋼面及び亜鉛めっき鋼面フタル酸樹脂エナメル塗りは表18. 6. 2により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。

表18. 6. 2 鉄鋼面及び亜鉛めっき鋼面フタル酸樹脂エナメル塗り								
工 程	種 別		塗 料 そ の 他			製 品 名	塗付け量 (kg/m ²)	
	A種	B種	規格番号	規 格 名 称	種 類			
鉄鋼面錆止め 塗 料 塗 り	○ ^(注)		18. 3. 3(a)による。				—	
亜鉛めっき 鋼面錆止め 塗 料 塗 り	○ ^(注)		18. 3. 3(b)による。				—	
1 研磨紙すり	○	○	研磨紙P220～240				—	
2 パテ付け	○	○	JIS K 5646	カシュー樹脂 下地塗料	カシュー樹脂 パテ	該当品無し	—	
			JIS K 5591	油性系下地塗料	オイルパテ	該当品無し	—	
3 水 研 ぎ	○	○	耐水研磨紙P180～240				—	
4 中 塗 り (1回目)	○	—	JIS K 5591	油性系下地塗料	オイルサー フェーサー	該当品無し	0.14	
5 水 研 ぎ	○	—	耐水研磨紙P240～320				—	
6 中 塗 り (2回目)	○	○	JIS K 5572	フタル酸樹脂 エナメル	1 種	フタリット1	0.08	
7 水 研 ぎ	○	○	耐水研磨紙P240～320				—	
8 中 塗 り (3回目)	○	—	JIS K 5572	フタル酸樹脂 エナメル	1 種	フタリット1	0.08	
9 水 研 ぎ	○	—	耐水研磨紙P320～500				—	
10 上 塗 り	○	○	JIS K 5572	フタル酸樹脂 エナメル	1 種	フタリット1	0.07	

(注) 鉄鋼面及び亜鉛めっき鋼面錆止め塗りの種別は、塗料その他の欄による。

【関西ペイントホルム・VOC対応代表製品】

工程	規格 番号	規格名称・種類	製品名 ホルム放散等級	溶剤 区分	TVOC	トルエン	キシレン	鉛	コスト指数
6・ 8・10	JISK 5660	つや有合成樹脂エマルジョンペイント	7レス7777 ^{※1} F☆☆☆☆	水性	4.3%	配合 せず	配合 せず	配合 せず	104
6・ 8・10	JISK 5660	低VOC形 つや有合成樹脂エマルジョンペイント	7レス10クリーン ^{※1} F☆☆☆☆	水性	0.1%	配合 せず	配合 せず	配合 せず	104
6・ 8・10	—	ターペン可溶性1液反応硬化形ウレタン 樹脂塗料	7レス10レタン F☆☆☆☆	弱溶剤	59.5%	配合 せず	配合 せず	配合 せず	200

*1:TVOC(%) : 塗料配合中に含有する沸点250℃以下の揮発性有機化合物の総量を記載しています。

*2:配合量の数値は白の数値を記載しています。調色品については、色相により若干異なります。

トルエン・キシレン・鉛を配合していない塗料においても、原材料等の不純物質として極微量検出される場合があります。

尚、配合量の数値は、現在の原料情報に基づいたものであり、実際の測定結果ではありません。

*3:コスト指数は標準仕様内に記載されている標準塗料のkg単価を100として指数化したものです。