

OSCL 塗装仕様

塗装工程

環境対応型仕様

工程	回数	使用材料 希釈	塗布量	塗装法	乾燥時間
1. 素地調整		#180 ~ #240 ペーパー			
2. 着色	1	バトン 原液	0.05 Kg / m ²	刷毛	3 時間以上
3. 下塗	1	バトンシーラー 原液	0.1Kg / m ²	刷毛	2 時間以上
4. 中塗		_____			
5. 研磨		_____			
6. 上塗	1	セ-フイェルツラッカ-型クリヤ-金剛 セ-フイェルツラッカ-シナ-#500 70 ~ 100%希釈	0.1 Kg / m ²	刷毛 スプレー	
7. 研磨		# 320 ~ # 400 ペーパー			
8. 仕上塗	1	セ-フイェルツラッカ-型クリヤ-金剛 セ-フイェルツラッカ-シナ-#500 70 ~ 100%希釈	0.09 Kg / m ²	刷毛 スプレー	

注意点

バトンは天然植物油系の顔料着色剤です。ウエスで拭き取った場合、ウエスを一ヶ所に貯めることなくその日の内に、焼却処分してください。

低温・多湿時は、乾燥が遅れる場合がありますので、その際は乾燥時間を十分に取り次ぎの工程に入ってください。

CL仕様

塗装工程

環境対応型

工程	回数	使用材料 希釈	塗布量	塗装法	乾燥時間
1.素地調整		#180～#240 ペーパー			
2.着色			Kg / m ²	刷毛	時間以上
3.下塗		セーフィーラッカー型金剛サンディング #500 ラッカーシンナー70～100%希釈	0.05Kg / m ²	刷毛	1時間以上
4.研磨		#320～#400 ペーパー			
5.中塗	1	セーフィーラッカー型 金剛クリヤー #500 ラッカーシンナー70～100%希釈	0.1 Kg / m ²	刷毛	1～2時間
6.研磨		#320～#400 ペーパー			
7.上塗	1	セーフィーラッカー型 金剛クリヤー #500 ラッカーシンナー70～100%希釈	0.1 Kg / m ²	刷毛	5時間以上

注意点

ラッカーサンディング、クリヤーラッカーのうすめには、#500 ラッカーシンナーか、トルエン・キシレン等を含まないシンナーを使用して下さい。