

一液水性型ウレタンワニス仕様

塗装工程

工程	回数	使用材料 希釈	塗布量	塗装法	乾燥時間
1.素地調整		#180～#240 ペーパー			
2.着色			Kg / m ²		時間以上
3.下塗	1	ネオデラックUW型 水 10%希釈	0.05Kg / m ²	刷毛 ローラー	2 時間以上
4.研磨		# 320～# 400 ペーパー			
5.中塗	1	ネオデラックUW型 水 10%希釈	0.05Kg / m ²	刷毛 ローラー	2 時間以上
6.研磨		# 320～# 400 ペーパー			
7.上塗	1	ネオデラックUW型 水 10%希釈	0.05 Kg / m ²	刷毛 ローラー	12 時間以上

注意点

ラッカーサンディング、クリヤーラッカーのうすめには、#500 ラッカーシンナーか、トルエン・キシレン等を含まないシンナーを使用して下さい。