

# 環境対応型 C L 塗装仕様

塗装略号

素 材 木

部 位 ドア、住器 等

塗装仕様 C L 塗装

規 格

## 塗装工程

工程	回数	使用材料 希釈	塗布量	塗装法	乾燥時間
1.素地調整		#180 ~ #240 ペーパー			
2.下塗	1 ~ 2	セ-フェイワルツラッカ-型サンディング金剛 セ-フェイワルツラッカ-シンナ-#500 50 ~ 100%希釈	0.1 Kg / m <sup>2</sup>	刷毛	1~2 時間以上
3.研磨		# 320~ # 400 ペーパー			
4.上塗	1	セ-フェイワルツラッカ-型クイヤ-金剛 セ-フェイワルツラッカ-シンナ-#500 50 ~ 100%希釈	0.1 Kg / m <sup>2</sup>	刷毛	1~2 時間
5.研磨		# 320~ # 400 ペーパー			
6.仕上塗	1	セ-フェイワルツラッカ-型クイヤ-金剛 セ-フェイワルツラッカ-シンナ-#500 50 ~ 100%希釈	0.1 Kg / m <sup>2</sup>	刷毛	

## 注意点

ラッカーサンディング、クイヤ-ラッカーのうすめにはセ-フェイワルツラッカ-シンナ- # 5 0 0 を使用して下さい。

# C L 仕様

## 塗装工程

### 環境対応型

工程	回数	使用材料 希釈	塗布量	塗装法	乾燥時間
1.素地調整		#180 ~ #240 ペーパー			
2.着色			Kg / m <sup>2</sup>	刷毛	時間以上
3.下塗		セ-ティ-ラッカー型金剛サンディング #500 ラッカーシンナー70 ~ 100%希釈	0.05Kg / m <sup>2</sup>	刷毛	1 時間以上
4.研磨		# 320~ # 400 ペーパー			
5.中塗	1	セ-ティ-ラッカー型 金剛クリヤー #500 ラッカーシンナー70 ~ 100%希釈	0.1 Kg / m <sup>2</sup>	刷毛	1~2 時間
6.研磨		# 320~ # 400 ペーパー			
7.上塗	1	セ-ティ-ラッカー型 金剛クリヤー #500 ラッカーシンナー70 ~ 100%希釈	0.1 Kg / m <sup>2</sup>	刷毛	5 時間以上

## 注意点

ラッカーサンディング、クリヤーラッカーのうすめには、#500 ラッカーシンナーか、トルエン・キシレン等を含まないシンナーを使用して下さい。